

上海市宝山区人民政府文件

宝府〔2026〕28号

上海市宝山区人民政府关于表彰 宝山区第六届（2025年度）政府质量奖 获奖项目的决定

各镇人民政府，各街道办事处，区政府各委、办、局：

为激励在本区质量工作中取得卓越绩效的组织、个人，引导本区各行各业加强质量管理、追求卓越绩效，提升区域总体质量水平和城市核心竞争力，按照《上海市宝山区政府质量奖管理办法》相关规定，在自愿申报、相关部门推荐的基础上，经资格审查、资料评审、现场评审、综合评价和审议审定、社会公示，区政府决定，授予下列先进质量管理模式宝山区第六届（2025年度）政府质量奖：

一、区长质量奖

1.螺旋上升的“三环·一元·双驱动”质量管理模式

——上海中国弹簧制造有限公司

2.“数智赋能·文化铸魂”一站式精益智造质量管理模式

——上海富驰高科技股份有限公司

二、质量金奖

1.万（ONE）变唯“善”质量管理模式

——上海中集宝伟工业有限公司

2.“至善至美”三位一体质量管理模式

——上海澄穆实业发展有限公司

3.“共利共赢，卓尔不群”质量管理模式

——上海利尔耐火材料有限公司

4.推拉协同质量管理模式

——上海久能机电制造有限公司

5.“数字驱动·三星三网·全链协同”质量管理模式

——上海万位数字技术股份有限公司

6.“一体两翼 五维融合”质量管理模式

——上海升广科技有限公司

7.“数字化·智能化·绿色化”三化协同质量管理模式

——软通动力技术服务上海有限公司

8.东方·5D 质量管理模式

——上海芬创信息科技有限公司

9.三全三精质量管理模式

——上海新麦食品工业有限公司

10.创新技术引领下的零缺陷生产与全维度质控质量管理模式

——上海惠永制药有限公司

希望上述获奖项目的创建组织珍惜荣誉、再接再厉，始终坚持质量第一、以质取胜，持续推动质量创新，不断提升品牌影响力和竞争力水平；进一步发挥标杆示范引领作用，积极推广先进方法和经验，带动区域、产业质量共同提升。

希望全区各行各业以上述获奖项目的创建组织为榜样，不断强化质量意识，加强全面质量管理，提升新质生产力，提高整体质量水平，争做宝山高质量发展的主力军，为宝山建设“一地三区”作出新贡献。

2026年4月28日

抄送：区委各部门，区人大常委会办公室，区政协办公室，区法院，
区检察院，区各人民团体，区各集团公司。

上海市宝山区人民政府办公室

2026年4月28日印发
